

POLITICA PER LA QUALITÀ E PER LA SICUREZZA ALIMENTARE

Carcano Antonio S.p.A., solida realtà industriale che da oltre un secolo opera nell'ambito dell'imballaggio flessibile in alluminio, ha implementato un Sistema di Gestione per la Qualità ed un Sistema di Gestione per la Sicurezza Alimentare tali da armonizzare i propri processi aziendali per perseguire la soddisfazione delle richieste dei Clienti nel rispetto dei requisiti cogenti di settore.

Il Sistema di Gestione per la Qualità è stato implementato e certificato per tutte le Unità Produttive Carcano in conformità ai requisiti dello standard UNI EN ISO 9001:2015.

Il Sistema di Gestione per la Sicurezza Alimentare è stato implementato per tutte le Unità Produttive Carcano e certificato per le Unità Produttive Converting in conformità ai requisiti dello standard FSSC 22000.

Da una storia imprenditoriale ultracentenaria e in continua evoluzione nasce la Mission aziendale:

"Essere l'azienda più coraggiosa del nostro mercato grazie a un profondo coinvolgimento che permetta ogni giorno ad ognuno di noi di superare il limite dei nostri limiti".

Carcano opera in applicazione delle buone pratiche di fabbricazione (GMP) a garanzia della Qualità e della Sicurezza Alimentare dei prodotti.

In questo contesto, Carcano si impegna a sensibilizzare i propri Fornitori affinché condividano il rispetto dei requisiti delle normative in tema di Qualità e Sicurezza Alimentare.

La Direzione della Carcano, al fine di garantire livelli di alta performance aziendale in ottica di miglioramento continuo ed in risposta alle evoluzioni del mercato, promuove e riesamina attività volte a:

- analizzare le richieste e le necessità dei Clienti allo scopo di offrire una gamma di prodotti sempre più ampia e in linea con l'evoluzione tecnologica e di sviluppo sostenibile;
- soddisfare le esigenze dei Clienti attraverso analisi del rischio sviluppate allo scopo di prevenire ogni pericolo individuato nelle fasi del processo in tema di Qualità e Sicurezza Alimentare;
- incrementare la produttività in relazione alle esigenze qualitative e prestazionali del prodotto in risposta alle richieste dei Clienti e ai requisiti legislativi;
- sviluppare, produrre e fornire prodotti di alta Qualità e supportare i Clienti con un servizio tecnico affidabile e professionale;
- garantire la messa a disposizione delle risorse necessarie e la loro Formazione continua;
- applicare modelli organizzativi a garanzia della Sicurezza Alimentare e in coerenza con il ruolo nella filiera alimentare in qualità di produttori di materiali destinati al Packaging;
- ridurre il numero di reclami da Clienti;
- ridurre il numero di reclami verso Fornitori.

La Direzione riesamina periodicamente la Politica per la Qualità e per la Sicurezza Alimentare aziendale al fine di garantirne l'adeguatezza nel tempo; si assicura che venga divulgata a tutto il personale che opera all'interno dell'organizzazione o per conto di essa e che sia resa disponibile agli stakeholder.

La diffusione della Politica avviene tramite la pubblicazione sul sito internet aziendale, l'esposizione nelle bacheche aziendali e in ambito di formazione del personale

Mandello del Lario, 01 giugno 2021

Amministratore Delegato
Alberto De Matthaeis



Carcano Antonio Sp.A.

Headquarters e Converting Production Unit
Via Carcano, 10 | 23826 Mandello del Lario (LC) –
ITALY
Tel. +39 0341 1571211 | www.carcano.com

Converting Production Unit
Via Provinciale per Dubino - Località
Pradun snc
23014 Andalo Valtellino (SO) - ITALY

Rolling Production Unit
Via Stelvio, 5 | 23014 Delebio (SO) - ITALY

Bureau Veritas certified Company:
ISO 9001:2015 | ISO 14001:2015 | ISO 50001:2018 |
FSSC 22000 (Converting Production Units) | ASI Performance Standard

P. IVA / CF. 00206440133 | Cap. Sociale € 21.000.000 i.v. | n. REA 76351